VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 1 di 2 Data creazione 16/11/2015 15.46.00Rev. 2

1DG4.SL119 IRONVIV

IRONVIV 1DG4.SL119

SMALTO MICACEO AD EFFETTO ANTICHIZZANTE

GENERALITA' D'IMPIEGO Smalto micaceo monocomponente a rapida essiccazione.

Trova impiego nella verniciatura di ringhiere, materiale da giardino ed in generale di qualsiasi supporto ferroso e lamiera zincata. Il prodotto è ideale dove è richiesta un'alta passivazione.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE Resina alchidica con modifica fenolica.

NATURA DEI PIGMENTI Pigmenti inorganici od organici in funzione della tinta, extender

inerti, ossido di ferro.

COLORE Vedere cartella IronViv, eventuali altre tinte a campione.

ODORE Caratteristico del solvente – solventi aromatici

PESO SPECIFICO $1,43 \pm 0,1 \text{ Kg/lt}$ **VISCOSITA'** R4 1300 cP a T. 20°C **CONTENUTO IN SOLIDI** $70 \pm 1\%$ (in peso)

dati tecnici

RIVERNICIATURA IronViv può essere riverniciato con sé stesso bagnato su bagnato,

dopo 2-3 ore con pitture monocomponenti a base di solventi poco

aggressivi.

Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa

dall'applicazione di strati troppo elevati.

RESISTENZA Resistente al contatto occasionale con olii, grassi e benzine.

applicazione

CONDIZIONI AMBIENTALI Il prodotto risente dell'influenza della temperatura principalmente per ciò che riguarda l'evaporazione dei solventi. Si consiglia comunque di evitare l'applicazione su superfici umide o

suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C.

VIVCOLOR Srl. - SCHEDA TECNICA



Pagina 2 di 2 Data creazione 16/11/2015 15.46.00Rev. 2

> 1DG4.SL119 IRONVIV

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI il supporto ferroso da verniciare, deve essere

carteggiato e sgrassato accuratamente, eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o non idonee alla sovraverniciatura con questo prodotto. Lamiera zincata: consigliato pre-trattamento con nostro promotore di adesione

TH4.7052 diluente reattivo.

DILUIZIONE Pennello, rullo: dil. 10% con diluente sintetico

Spruzzo: dil. 15-20% con ns. diluente nitro antinebbia

RESA (50 μ m secchi) teorica: 6,5 m²/Kg

pratica: 4 m²/Kg

INDURIMENTO Fuori polvere: 15-20'

Fuori tatto: 50' In profondità: 12 h

Essiccazione completa: 7 gg

Altre informazioni

STOCCAGGIO In luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta

stabile almeno12 mesi

PULIZIA DEGLI ATTREZZI Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite

con ns. diluente nitro antinebbia, ACETONE o MEK.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica