



IDRACRIV SMALTO

SMALTO IDROSOLUBILE

GENERALITA' D'IMPIEGO Smalto idrodiluibile semilucido a base di resine acriliche.

Prodotto formulato con la quasi totale assenza di VOC.

Dotato di elevata resistenza alla goccia, anche dopo pochi minuti averlo applicato. Trova impiego nella verniciatura di strutture metalliche destinate all'esposizione in atmosfere urbane, rurali e industriali leggere.

Il prodotto è applicabile direttamente su superfici metalliche ferrose. Per ottenere le massime prestazioni in termini di anticorrosione si consiglia di applicare prima una mano del ns. IDROPOX F.do R.E. bianco 0BG4WB0001 o IDROSOL F.do serie 1BG4W.

L'aspetto del film indurito è semilucido.

caratteristiche chimico - fisiche

NATURA DEL LEGANTE	Estere epossidico modificato
NATURA DEI PIGMENTI	pigmenti inorganici e organici resistenti alla luce + extenders
ASPETTO DEL FILM	lucido - 70 gloss (glossmetro 60°)
PESO SPECIFICO	1,12 ± 0,05 Kg/lit
VISCOSITA'	90 ± 5" (TF 4 20°C)
CONTENUTO IN SOLIDI	in peso 42 ± 2 % in volume 37 ± 1 %

dati tecnici

RESISTENZE

AGENTI ATMOSFERICI	MOLTO BUONO
ATMOSFERA INDUSTRIALE NORMALE	BUONO
ATMOSFERA INDUSTRIALE PESANTE	MEDIO-BUONO
ATMOSFERA MARINA	BUONO
AMBIENTI AD ELEVATA UMIDITA'	MOLTO BUONO

applicazione

PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI IDROPOX SMALTO può essere applicato direttamente su substrati metallici ferrosi o su idoneo fondo anticorrosivo. Le superfici da trattare devono in ogni caso presentarsi asciutte, pulite e prive di untuosità.

MODALITA' APPLICATIVE pennello/ruolo: diluizione 5-10% con acqua di rete
Spruzzo convenzionale: diluizione 10% con acqua di rete



Ø ugello: 1,7 mm – pressione aria: 3-4 atm

IDROPOX SMALTO deve essere applicato in spessori non superiori a 50-60 micron secchi per mano.

RESA (40 µm secchi)	7,5 m ² /Kg (teorica)	
TEMPI DI ESSICCAZIONE	Fuori polvere	30-40'
	Al tatto	24 h
	In profondità	10/14 gg
	Essiccamento accelerato in forno	30' 80°C

I tempi riportati si riferiscono ad un'essiccazione in ambiente con temperatura di 23°C e umidità relativa inferiore al 65%. Si sconsiglia l'applicazione a temperature inferiori a 15°C e u.r. superiore al 75%, condizioni nelle quali i tempi di indurimento possono dilatarsi sensibilmente fino a corrompere in modo irreversibile il normale processo di filmazione e polimerizzazione. Deve essere accuratamente evitata l'applicazione su superfici suscettibili di formare condensa, per questo la temperatura del substrato deve essere superiore al punto di rugiada di almeno 3°C. Va tenuto presente che, trattandosi di una pittura che asciuga per ossidazione, l'essiccazione in profondità può venire compromessa dall'applicazione di spessori troppo elevati.

Altre informazioni

STOCCAGGIO	In ambiente fresco, lontano dall'esposizione diretta ai raggi solari IDROPOX SMALTO risulta stabile almeno 6 mesi.
PULIZIA DEGLI ATTREZZI	Le pistole, i recipienti, le tubazioni sporche dell'IDROPOX R.E. possono essere agevolmente lavate con abbondante acqua; le superfici incrostate possono essere lavate con acetone o diluente nitro.

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica