



# BIG4

## EPOX HS ALTO SPESSORE

### GENERALITA' D'IMPIEGO

EPOX HS ALTO SPESSORE è una pittura epossidica bicomponente idonea per l'impiego in rivestimenti impermeabilizzanti e protettivi a spessore, per serbatoi o vasche in ferro e cemento destinate a contenere sostanze, quali acque industriali, di scarico, acidulate e alcaline.

Le proprietà chimiche e fisiche della pittura reticolata, conferiscono buona resistenza agli aggressivi chimici, elasticità del film e durabilità.

### CARATTERISTICHE CHIMICO-FISICHE

<b>NATURA DEL LEGANTE</b>	resine Epossidiche ad elevato peso molecolare, poliammidi o addotti poliammidici.
<b>NATURA DEI PIGMENTI</b>	pigmenti inorganici
<b>ASPETTO DEL FILM</b>	opaco
<b>COLORE</b>	Rosso, giallo
<b>PESO SPECIFICO</b>	1,74 ± 0,05 Kg/lt
<b>VISCOSITA'</b>	5400 cP 20°C, prodotto tixotropico
<b>RESIDUO SECCO</b>	80%

### DATI TECNICI

#### CONDIZIONI DI ESERCIZIO

EPOX HS ALTO SPESSORE è in grado di resistere a temperature continue comprese tra -50 a +90 °C, per temperature inferiori a -50 o superiori a +90 °C, non è garantita la funzionalità del rivestimento. La reticolazione completa avviene dopo 20 giorni a 20°C, anche al massimo dello spessore consigliato, pari a 250 micron.

#### RESISTENZA ALLA CORROSIONE (Test nebbia salina ASTM B 117) test interno

(spessore film secco: 150 micron - invecchiamento 20 gg. a 25°C)  
dopo 1000 ore blistering assente, la ruggine non si allontana di 0,5 mm dalle incisioni



## APPLICAZIONE

### PREPARAZIONE DELLE SUPERFICI

il supporto da verniciare deve essere preferibilmente sabbiato, diversamente, le superfici, prima di essere verniciate, devono essere accuratamente condizionate eliminando completamente scaglie di laminazione e vecchie pitture in fase di distacco o inadeguate alla sovraverniciatura con questo prodotto. In questi casi, oltre ad eventuale pulizia meccanica, occorre provvedere ad un accurato sgrassaggio con appositi solventi organici o idropulitrice a caldo.

### RAPPORTO DI CATALISI Catalizzare al 20% con HDR5.H001

In caso di basse temperature si può utilizzare la versione rapida: HDR5RH001

In peso: 100 (A) + 20 (B)

### MODALITA' APPLICATIVE

*Spruzzo convenzionale:* diluizione 20% con dil. Epossidico

Ø ugello: 2,2 mm – pressione aria: 3-4 atm

*Spruzzo airless:* diluizione 10-15% con dil. Epossidico

Ø ugello 019”- 021”

Pressione 150 bar

**RESA** (50 µm secchi) 8,5 m<sup>2</sup>/Kg (teorica)

### SPESSORE CONSIGLIATO

Si possono raggiungere spessori che variano da 50 a 250 micron per strato

### TEMPI DI ESSICCAZIONE (a 20°C e con u.r. del 65%)

fuori polvere: 40'

in profondità: 24 h

essiccazione completa: 15 gg

Sopraverniciabile dopo 8 h ed entro 48 h (senza carteggiatura, dopo le 48 h sarà necessario rendere scabre le superfici mediante un leggero irruvidimento meccanico)

Problemi di essiccazione possono sorgere in ambienti con temperatura minore di 7 °C e umidità relativa maggiore dell'85 %; l'applicazione deve essere comunque eseguita ad una temp. almeno 3°C sopra il punto di rugiada, in atmosfera non piovosa o nebbiosa e su supporto asciutto e pulito.



### **ALTRE INFORMAZIONI**

#### **STOCCAGGIO**

In luogo fresco e asciutto, al riparo dall'esposizione diretta ai raggi solari e nella latta ben sigillata, EPOX HS ALTO SPESSORE risulta stabile almeno 12 mesi, il CATALIZZATORE almeno 6 mesi

#### **PULIZIA DEGLI ATTREZZI**

Gli attrezzi e le superfici possono essere agevolmente pulite dal prodotto non polimerizzato con ns. diluente nitro antinebbia

---

Le informazioni riportate su questa scheda tecnica sono indicative e si basano sulle nostre conoscenze derivate dall'esperienza e dalla sperimentazione e non possono in alcun modo costituire garanzia. L'acquirente/utilizzatore decide in modo autonomo l'idoneità del prodotto rispetto le proprie esigenze nel contesto dello specifico campo d'impiego. Per le informazioni di sicurezza si rimanda alla relativa scheda tossicologica